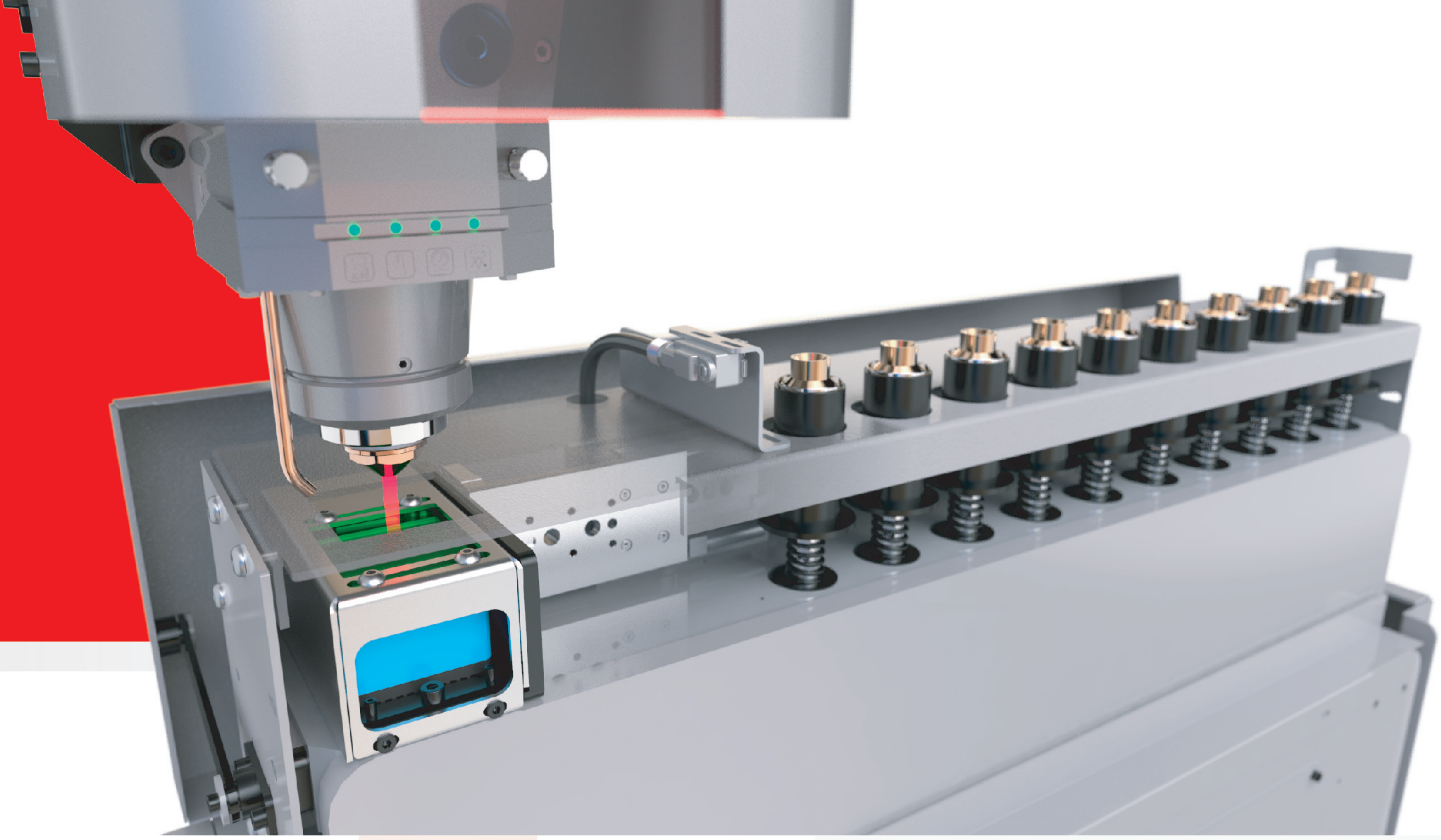
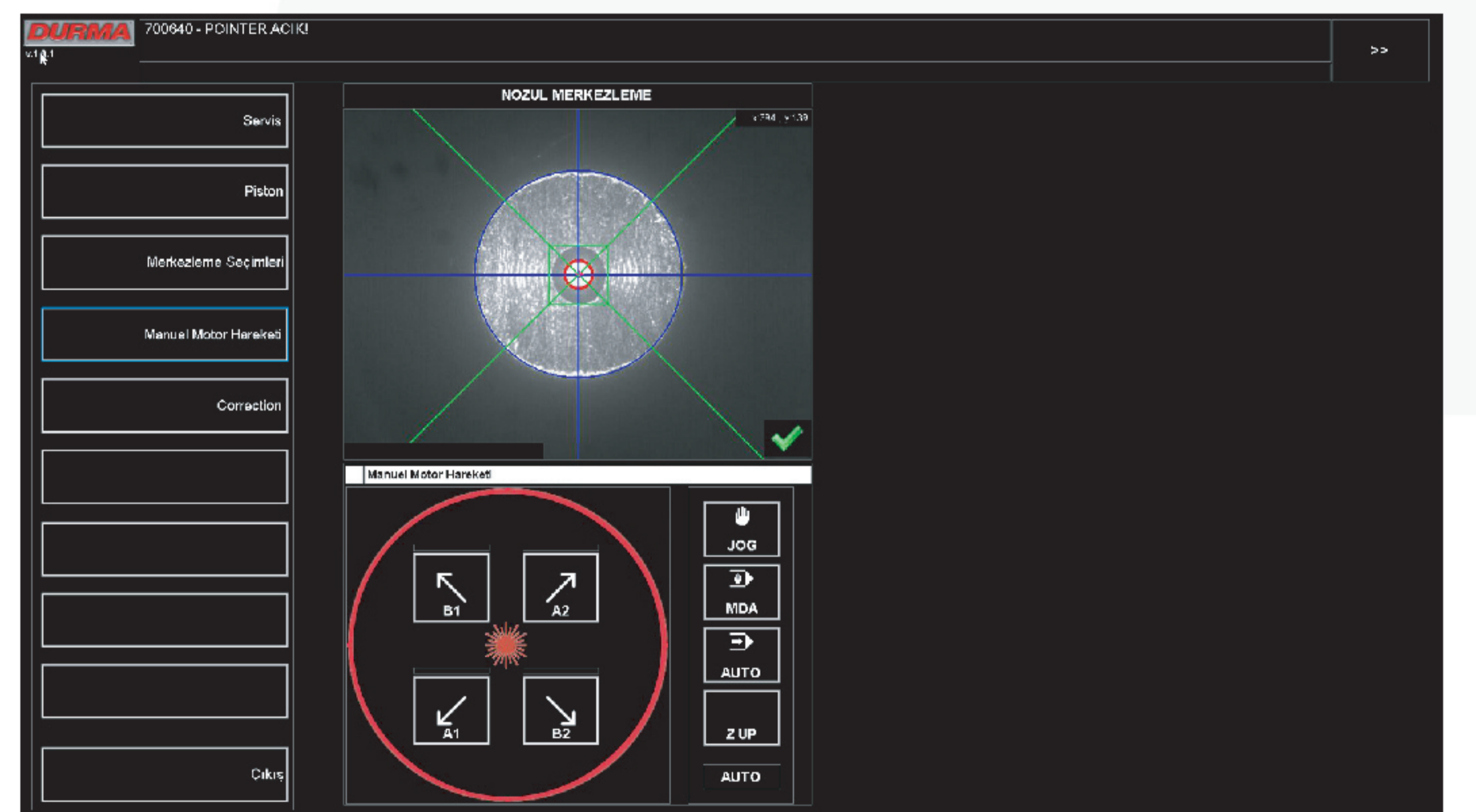
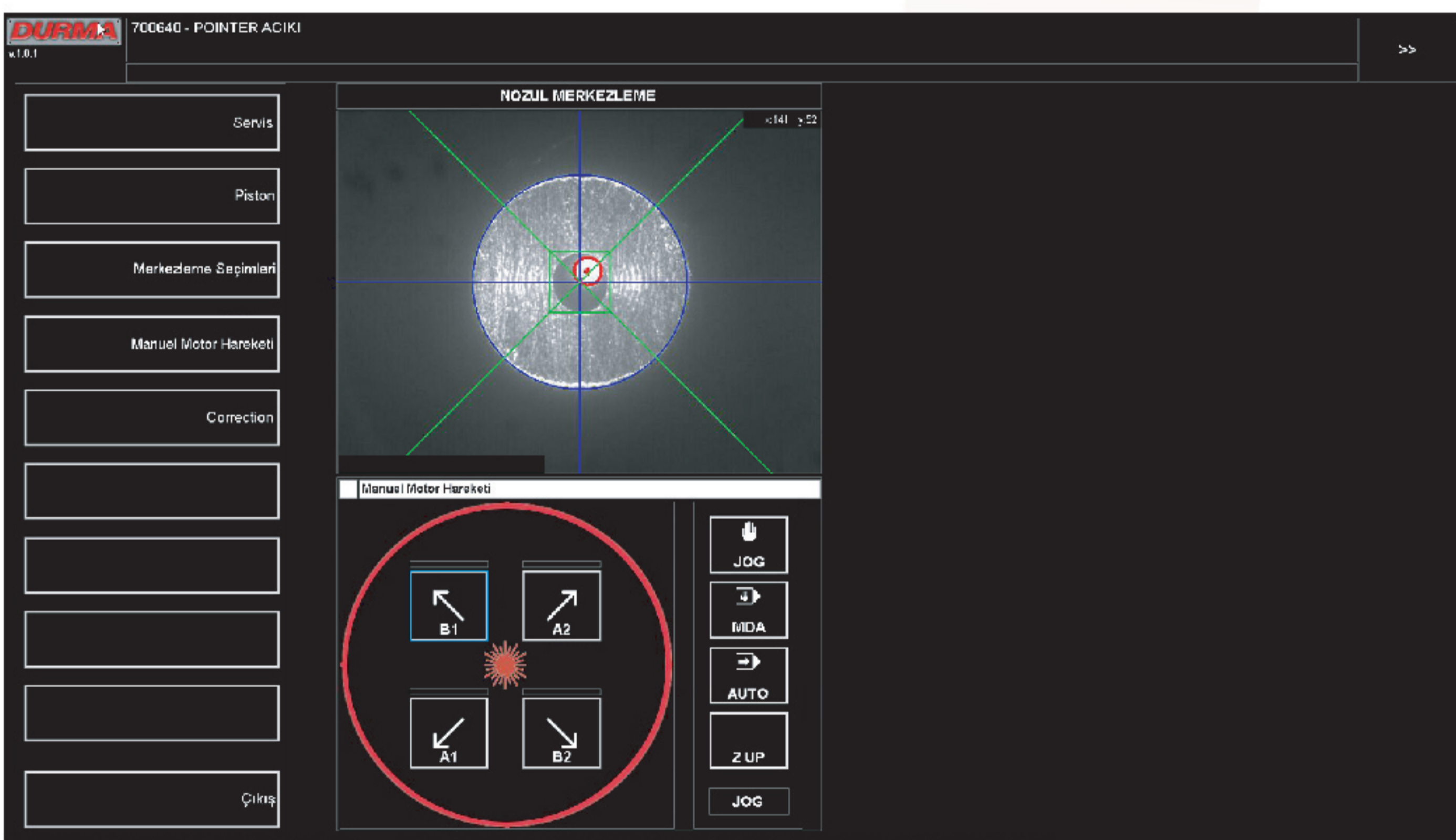


# LAZER IŞINININ GERÇEK ZAMANLI MERKEZLENMESİ



## ✓ Otomatik Nozul Merkezleme



## ✓ OTOMATİK NOZUL MERKEZLEME

Durma otomatik nozul merkezleme hassas ve yüksek kalitede kesimler gerçekleştirebilmek için merkez dışına çıkan lazer ışını merkeze getirme işlemidir. Bu nedenle nozul değiştirme ünitesinin üzerine kamera yerleştirilerek işinin gerçek zamanlı konumu tespit edilmektedir. Işın, nozul merkezinde değilse “Durma Otomatik Nozul Merkezleme” uygulaması ile otomatik olarak merkeze ayarlanır.

### Otomatik Mod:

Otomatik nozul merkezleme prosesinin hangi işlem ile birlikte kullanılacağı kullanıcı tercihine bırakılmıştır. Makine AUTO modda iken, merkezleme işlemi, seçili opsiyon tipine göre “nozul değişim” (nozul changer olan makinelerde) veya “nozul temizleme” işleminden sonra otomatik olarak devreye girer. Ek olarak, kullanıcılar istedikleri zaman ışığın merkezde olup olmadığını kontrol etmek için merkezleme prosesini aktif edebilirler. Merkezleme işleminde lazer ışığının mevcut konumu görüntüleme yöntemiyle anlık olarak tespit edilir. Kafanın üzerine yerleştirilen servo motorlar ile ışık, merkez konumuna otomatik olarak getirilir.

### Nozul Temizleme ile Nozul Merkezleme:

“Nozul temizleme ile nozul merkezleme” opsiyonu seçildiğinde, kesme kafası her nozul temizleme işlemine gittiğinde, akabinde otomatik olarak merkezleme sistemine gider. Lazer ışığının nozulun merkezinde olup olmadığını kontrol eder. Eğer gerekli ise merkezleme işlemini yapar ve kesme işlemi kaldığı yerden devam eder.

### Nozul Değişim ile Nozul Merkezleme:

“Nozul değişim ile nozul merkezleme” opsiyonu sadece nozzle changer (ANC) özelliği olan makinelerde aktif olmaktadır. Bu opsiyon seçili ise kesme kafası nozul değiştirmek için her ANC ünitesine gittiğinde, akabinde otomatik olarak merkezleme sistemine gider. Lazer ışığının nozulun merkezinde olup olmadığını kontrol eder. Eğer gerekli ise merkezleme işlemini yapar ve kesme işlemi kaldığı yerden devam eder.

### Manuel Mod:

Lazer ışığının mevcut konumu anlık olarak teslim edilir. Kullanıcılar “Manuel Motor Hareketi” menüsünden, ok işaretlerini takip ederek, ışığı merkeze kendilerine taşımalıdır. Uygulama üzerinde mavi renk ile gösterilen yardımcı çizgi (+) hedef merkez noktasıdır. Lazer ışığı, bu hedef merkez noktaya getirilmelidir. Merkezleme işlemi başarılı bir şekilde yapıldığında, uygulama üzerinde yeşil renkli onay işareti çıkmaktadır.

