

Aquawash

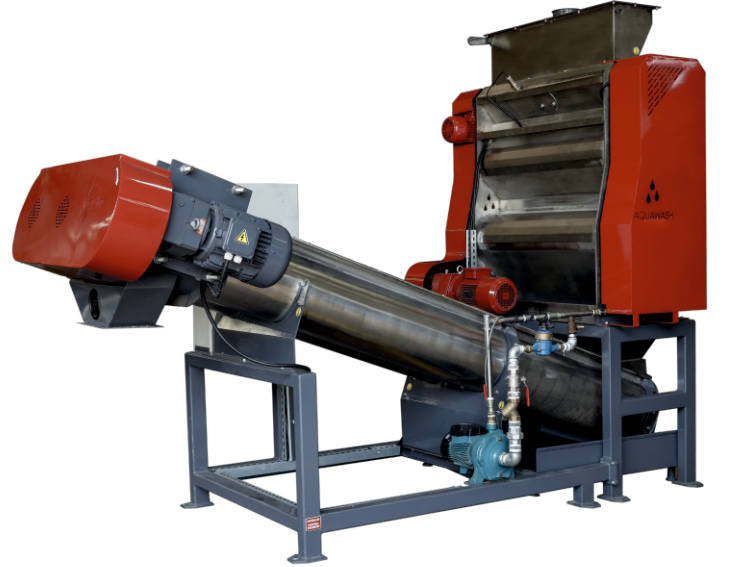
ÇALIŞMA PRENSİBİ

Ürün ilk olarak makine girişinden girerek makine üzerinde bulunan ayar klapesine ulaşır. Ayar klapesi ile makineye girecek olan ürünün miktarı ayarlanabilmektedir. Klapeyi geçen ürün merdanelere ulaşır, merdaneler ile makine beslemesi sağlanmaktadır. Merdaneler, ürünün fırçalara dengeli ve homojen bir şekilde dağılmasını sağlamaktadır. Ayrıca merdane hızı değiştirilerek makine beslemesinin hızıda değiştirilmektedir. Ürün, ters yönlere doğru dönen sert fırçalar arasından geçer ve o esnada nozullardan püskürtülen sular ile ürün hem yıkanır hemde fırça darbeleri ile ürün üzerindeki yapışmış kirlerin temizlenmesi hedeflenmiştir. Makine üzerinde toplamda 4 büyük, 1 küçük fırça bulunmaktadır. Fırçaları geçen ürün özel tasarım bıçaklara sahip tavlandırma teknesine geçer burada özel tasarım bıçaklar hem ürünün karıştırılak taşınmasını sağlar hemde ürün üzerinde bulunan kabukların soyulmasını sağlar. Makine çıkışında özel bir bunker bulunmaktadır. Bu bunker üzerinde nem sensörü bulunur aynı nem sensörü girişte de bulunmaktadır. Bu sensörler aracılığıyla ürünün ilk nemi ile son nemi kıyaslanarak makine verimi ölçülmektedir. Aquawash tam otomatik olarak çalışmaktadır.

WORKING PRINCIPAL

The product first enters the machine entrance and reaches the adjustment flap on the machine. The amount of product that will enter the machine can be adjusted with the adjustment flap. The product that passes the flap reaches the rollers, and the machine is fed with the rollers. The product is poured into the brushes in a balanced and homogeneous manner with the rollers. In addition, the speed of the machine feed is changed by changing the roller speed. The product passes between the hard brushes rotating in opposite directions, and at that time, the product is washed with the water sprayed from the nozzles and it is aimed to clean the stuck dirt on the product with brush strokes. There are 4 large and 1 small brushes on the machine in total. The product, passing the brushes, passes into the annealing vessel with specially designed blades, where specially designed blades ensure that the product is mixed and transported, and that the shells on the product are peeled off. There is a special bunker at the exit of the machine. There is a humidity sensor on this bunker and the same humidity sensor is located at the entrance. By means of these sensors, the efficiency of the machine is measured by comparing the initial and final moisture of the product. Aquawash works fully automatically.

AQUA GP



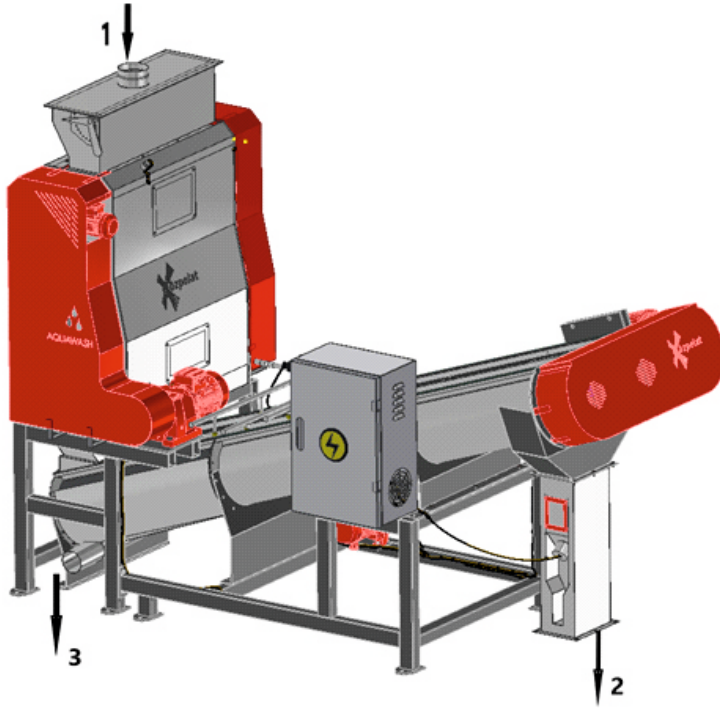
KULLANIM ALANLARI

Un fabrikalarının temizleme ünitesi ile tavlandırma ünitesinde bulunan, Yıkama Dik Kurutma ve Açılı Cebri Tav'ın görevini tek başına yapabilmektedir. Bu görevi yaparken daha az su sarfiyatı ve daha yüksek verim ile yapmaktadır. Aynı zamanda yüksek kapasitesi sayesinde daha fazla makinenin işini tek başına yüksek verim ile yapmaktadır.

USING AREAS AND FUNCTIONS

It can perform the tasks of 'Washing Vertical Drying' and 'Angle Forced Annealing', which are located in the cleaning unit and tempering unit of flour mills by itself. While doing this task, it does it with less water consumption and higher efficiency. At the same time, thanks to its high capacity, it does the work of more machines with high efficiency alone.

Aquawash



1. Ürün Girişi / Product Inlet
2. Ürün Çıkışı / Product Outlet
3. Atık Su Çıkışı / Waste Water Outlet

MAKİNANIN YAPISI

Makine çelik konstrüksiyon üzerine inşa edilmiştir. Aquawash 2 farklı makineden oluşmaktadır. 1. makine temizleme görevi görmektedir. 2. makine tavlandırma görevi görmektedir. 1. makine özel üretim temizleme fırçalarına ve 2. makine özel üretim tavlandırma bıçaklarına sahiptir. Makine üzerinde 1 asenkron motor, 2 redüktörlü motor, 1 lineer motor olmak üzere toplamda 4 motor bulunmaktadır. Bu motorlar dışında 1 adet su pompası bulunmaktadır. Su, pompa ve nozullar aracılığıyla, gelen ürüne püskürtülmektedir. Makine çıkışında nem sensörü için tasarlanmış bir çıkış bunkerı mevcuttur. Bu bunker ile nem sensörünün daha sağlıklı değer ölçmesi amaçlanmıştır.

CONSTRUCTION OF THE MACHINE

The machine is built on steel construction. Aquawash consists of 2 different machines. The first machine acts as cleaning, the second machine acts as annealing. Machine 1 has custom-made cleaning brushes and machine 2 has custom-made blades. There are 4 motor in total, including 1 asynchronous motor, 2 geared motors and 1 linear motor on the machine. Apart from these engines, there is 1 water pump. Water is sprayed onto the incoming product through pumps and nozzles. There is an outlet hopper designed for the humidity sensor at the exit of the machine. With this bunker, it is aimed for the humidity sensor to measure more healthy values.

MAKİNE ÖLÇÜLERİ / MACHINE DIMENSIONS

MODEL TYPE	Tekne Motor Gücü/Devri Boat Engine Power/Cycle	Fırça Motor Gücü/Devri Brush Motor Power/Cycle	Merdane Motor Gücü/Devri Roller Motor Power/Cycle	Lineer Motor Linear Motor	QA	B	C	QD	E	F	G
AQUA GP	7.5 kW / 100 D/DK	3kW / 150 D/DK	0.75 kW / 150 D/DK	LA-12	150	300	200	114	1650	3225	2540

[Ölçüler mm'dir] / [Dimensions in mm]

